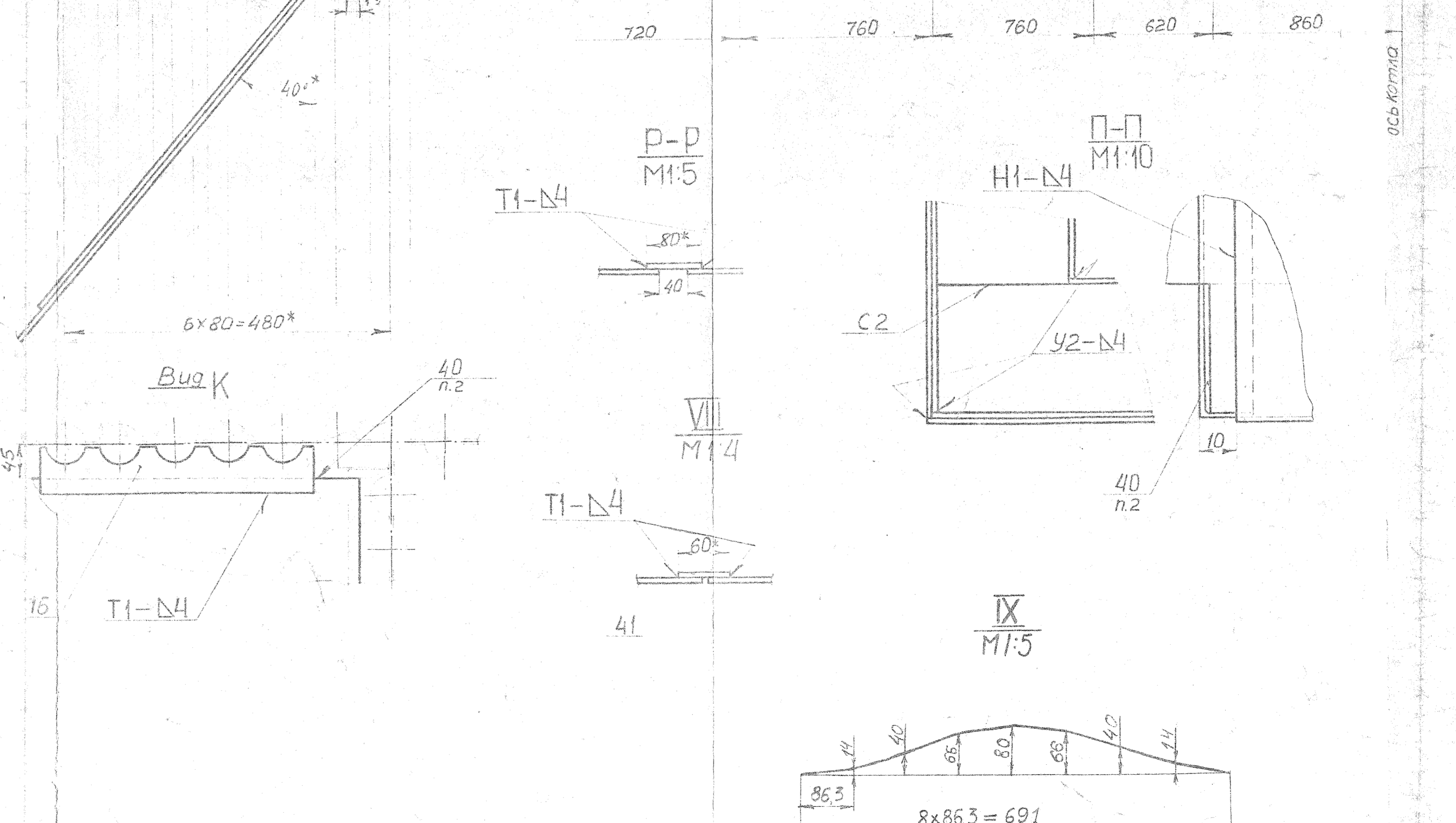
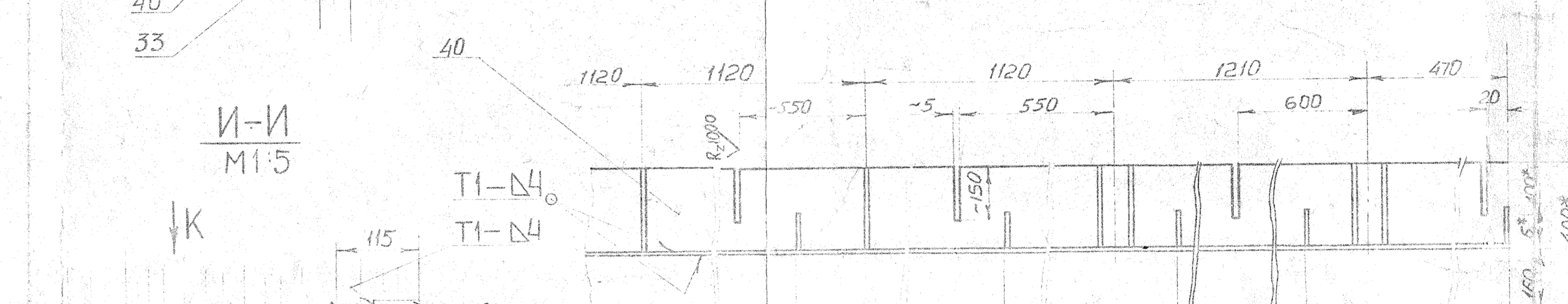
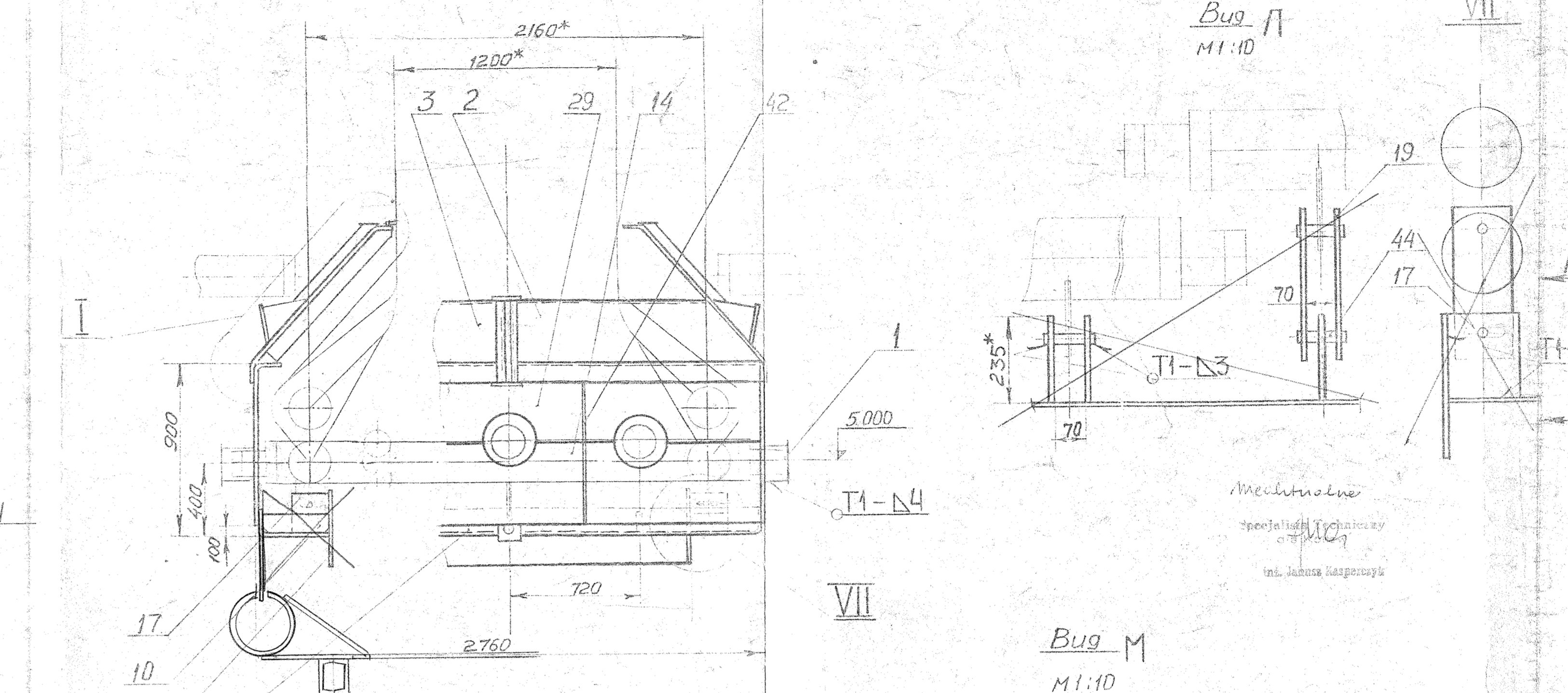
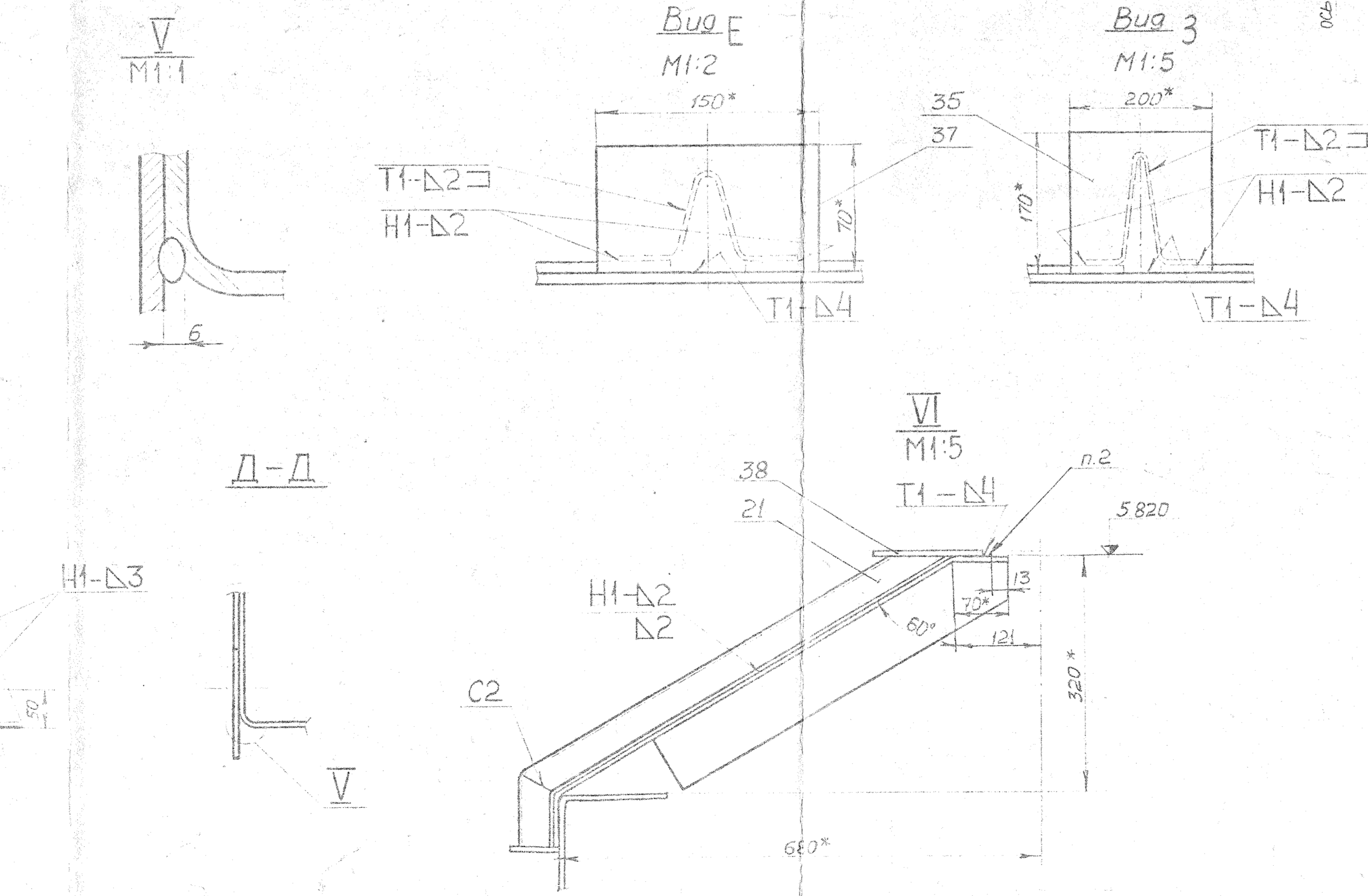
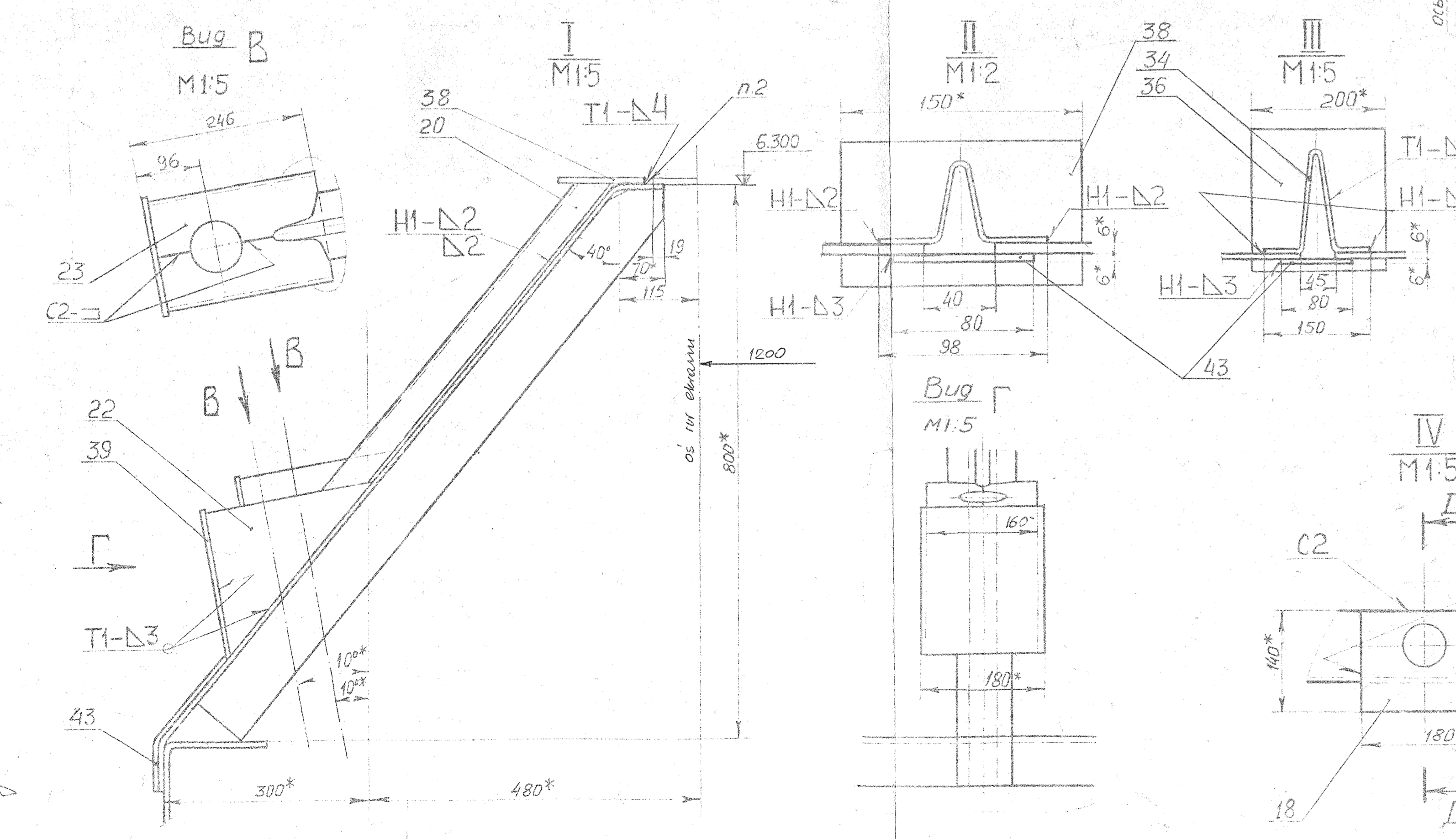
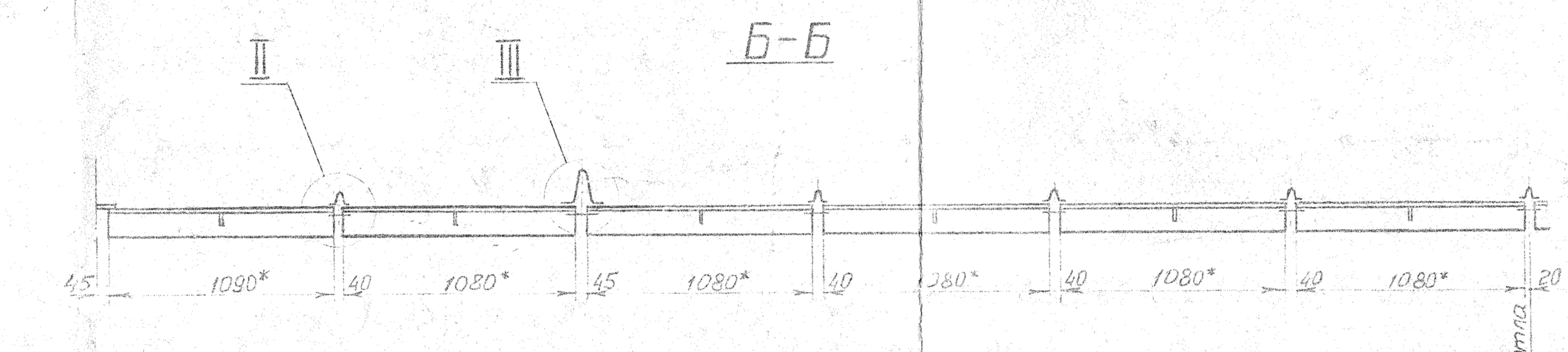
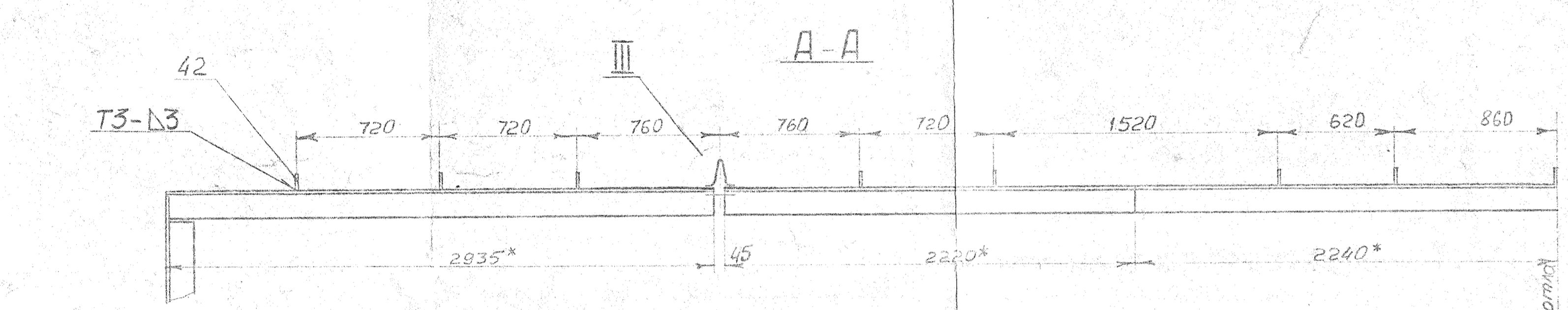
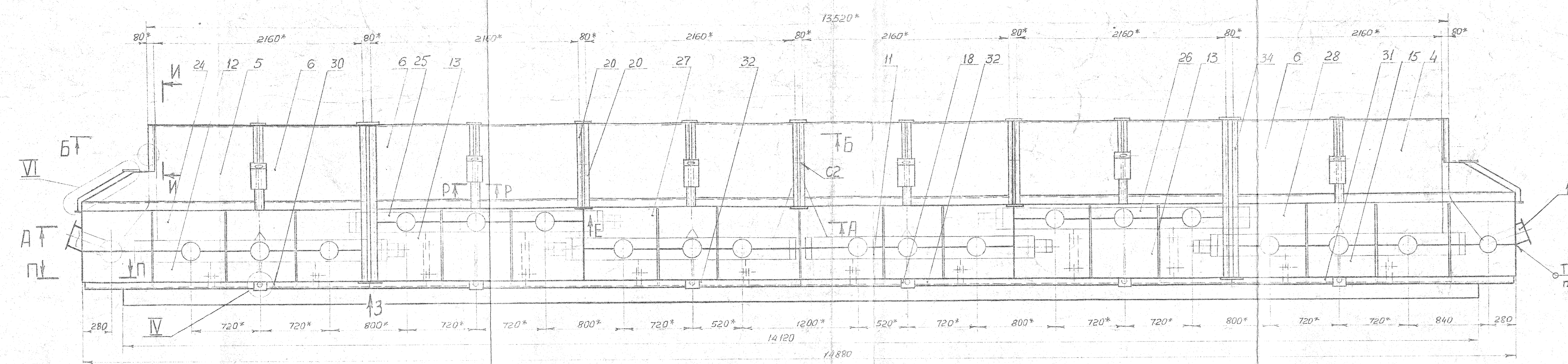


AW007689880



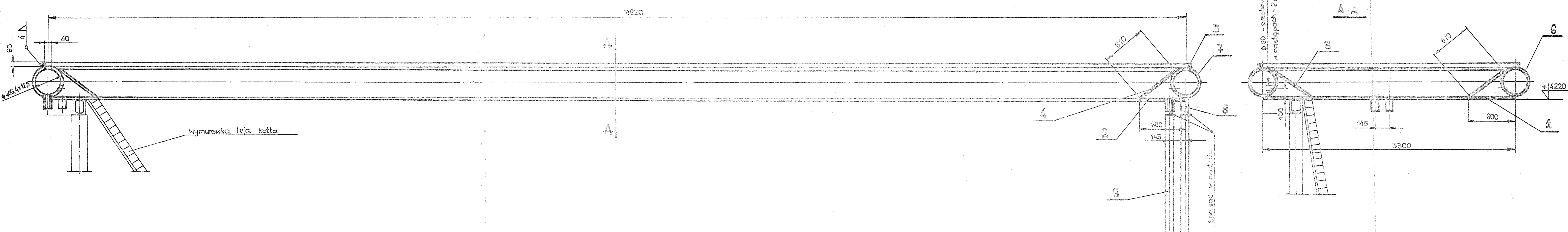
| Позиц. обозн. | Обозначение | Наименование | Значение | Прим. |
|---------------|-------------------|--------------------|----------|-------|
| 33 | 08.3636.045 | Лист гнутый | 2 | |
| 34 | 08.3656.077 | Лист компенсатора | 5 | |
| 35 | 06.Б41.017.020.53 | Лист 6x170x200 | 4 | |
| 36 | 06.Б41.020.025.53 | Лист 6x200x250 | 4 | |
| 37 | 06.Б41.007.015.53 | Лист 6x70x150 | 8 | |
| 38 | 06.Б41.012.015.53 | Лист 6x120x150 | 20 | |
| 39 | 06.Б41.018.022.60 | Лист 6x180x220 | 12 | |
| 40 | 08.Б41.040.600.61 | Лист 8x400x600 | 8 | |
| 41 | 10.2Б41.05000.54 | Полоса 6x60 6-6000 | 9 | |
| 42 | 13.2Б41.00700.54 | Полоса 6x80 6-700 | 34 | |
| 43 | 13.2Б41.04000.54 | Полоса 6x80 6-4000 | 8 | |
| 44 | 054.Б4700100.54 | Труба 32x4x100 | 32 | |

| Позиц. обозн. | Обозначение | Наименование | Значение | Прим. |
|---------------|----------------|-----------------|----------|-------|
| 1 | 08.1824.234 | Колпак | 8 | |
| 2 | 08.3665.066 | Щит | 2 | |
| 3 | 08.3665.066-01 | Щит | 2 | |
| 4 | 08.3832.561 | Щит | 2 | |
| 5 | 08.3832.561-01 | Щит | 2 | |
| 6 | 08.3832.562 | Щит | 20 | |
| 10 | 08.3416.372 | Лист | 40 | |
| 11 | 08.3456.605 | Лист | | |
| 12 | 08.3456.606 | Лист | | |
| 13 | 08.3456.606-01 | Лист | 4 | |
| 14 | 08.3456.606-02 | Лист | 2 | |
| 15 | 08.3456.607 | Лист | 2 | |
| 16 | 08.3456.608 | Гребенка | 4 | |
| 17 | 08.3466.281 | Ухо S=10 | 40 | |
| 18 | 08.3466.285 | Панка S=6 | 14 | |
| 19 | 08.3466.289 | Лист S=10 | 16 | |
| 20 | 08.3607.035 | Компенсатор S=2 | 24 | |
| 21 | 08.3607.035-01 | Компенсатор S=2 | 4 | |
| 22 | 08.3630.247 | Лист гнутый | 12 | |
| 23 | 08.3630.247-01 | Лист гнутый | 12 | |
| 24 | 08.3636.038 | Лист гнутый | 2 | |
| 25 | 08.3636.039 | Лист гнутый | 2 | |
| 26 | 08.3636.039-01 | Лист гнутый | 2 | |
| 27 | 08.3636.040 | Лист гнутый | 2 | |
| 28 | 08.3636.041 | Лист гнутый | 2 | |
| 29 | 08.3636.042 | Лист гнутый | 2 | |
| 30 | 08.3636.043 | Лист гнутый | 2 | |
| 31 | 08.3636.043-01 | Лист гнутый | 2 | |
| 32 | 08.3636.044 | Лист гнутый | 4 | |

- 1* Размеры для справок
- 2 Возможные неплотности устранить при монтаже, прибавива платинг швом. Детали заказаны с запасом.
- 3 Соединение щитов и листов поз. 2-6, 10-15, 22-33 производить электросваркой швом С2. Допускается выполнять соединение при помощи полосы поз. 4 по элементу VIII.
- 4 В листах поз. 40 выполнить прорезы на монтаже согласно Виду М.
- 5 Компенсаторы поз. 20, 21, 34 и полосу поз. 3 подрезать и подогнуть на монтаже по месту.
- 6 Сварные швы выполнять газоплазменной.
- 7 Сварку выполнять на монтаже по ГОСТ 5264-69 электродами типа Э50А ГОСТ 9467-60.
- 8 Уплотнение прохода водоотпускной трубы к карнизу бокового экрана произвести с помощью детали поз. 1. Перед установкой в крыше детали выполнить отверстие ф 190 и обрезать эту деталь по шаблону (элемент X).

| Итого | Масса | Масштаб |
|-------|-------|---------|
| 32 | 6220 | 1:20 |
| 3 | | |
| 6 | | |
| | | 264 |

08.8689.200 М4



Uwaga:

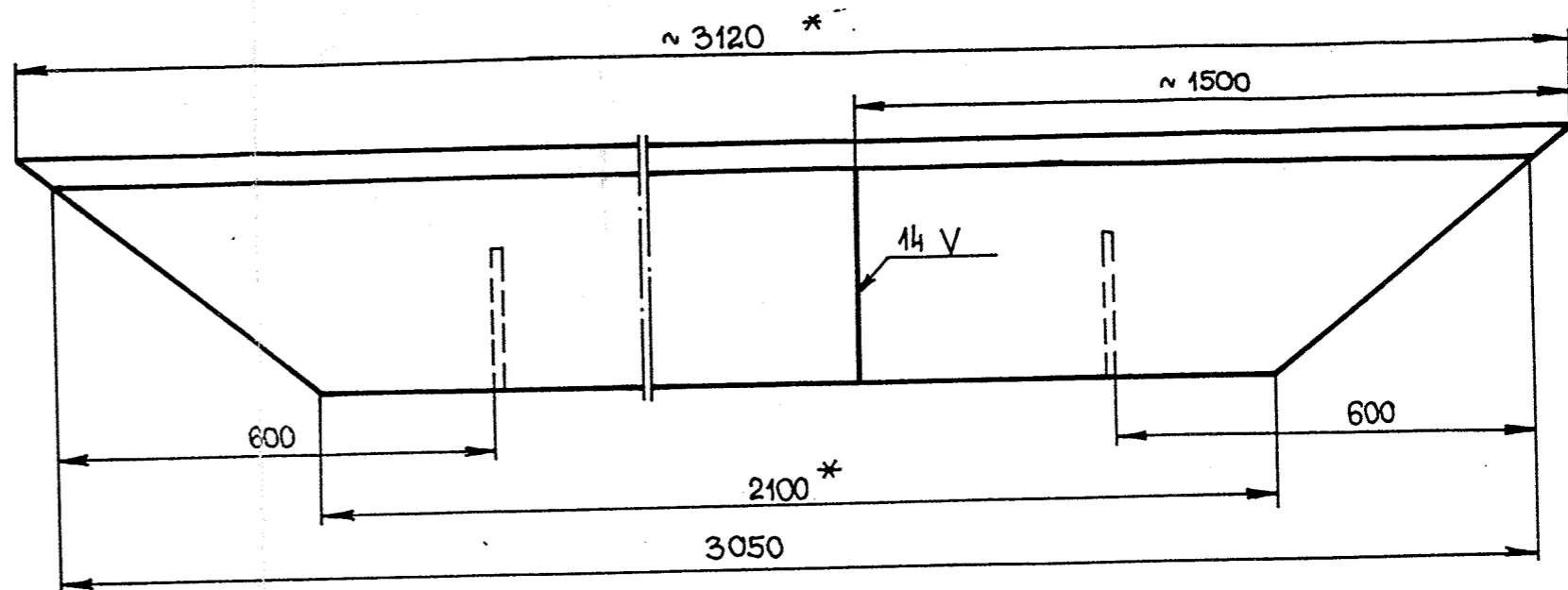
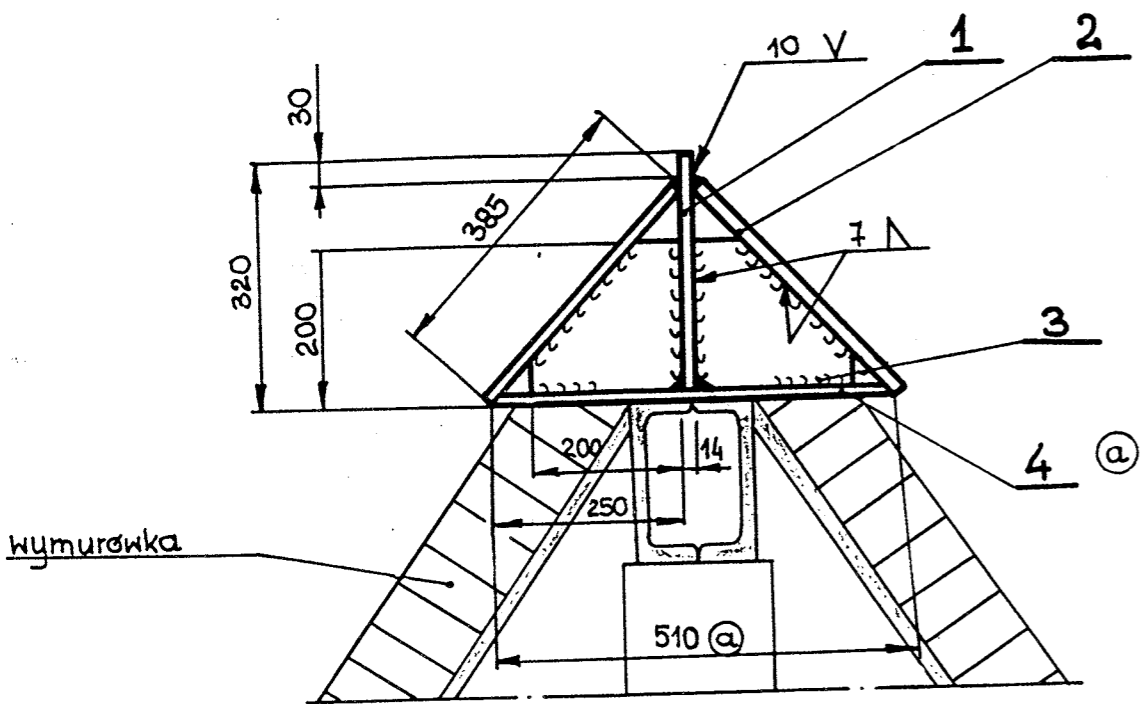
1. Spawad szczelnie i sprawdzid przez zalanie koryta wodq.
2. Wymiary koryta odpowiadajq teoretycznym wymiarem kotta. W przypadku nie utrzymania wymiarow teoretycznych na kotte, nalezy wymiary koryta dopasowad indywidualnie.
3. Krodcie blach poz. 3 i 4 przyjac i dopasowad po zespananiu poz. 6 i 7.
Poz. 1, 2, 3 i 4 wyk. z blach o dlug. handlowej arkusza i bqczyd spoinq V 10.

| | | | | | |
|-----|----------------------------------|---|-------|----------|---------------|
| 11. | Kobierz Pn 10, Dn 100 | 8 | St 3S | | PN-10 H-74732 |
| 10. | Zasuwka Pn 10, Dn 100 | 4 | | | |
| 9. | Rura ϕ 108 x 4 | 1 | R 35 | | PN-13 H-74219 |
| 8. | Rura ϕ 108 x 4 L=150 | 4 | R 35 | 455/2 | -II- |
| 7. | Rura ϕ 406,4 x 12,5 L=3700 | 2 | R 35 | 451/902 | -II- |
| 6. | Rura ϕ 406,4 x 12,5 L=15320 | 2 | R 35 | 451/3740 | PN-13 H-74219 |
| 5. | Bl. 10 x 60 x 36640 | 1 | St 3S | 173 | PN-81 H-92120 |
| 4. | Bl. 10 x 610 x 3300 | 2 | St 3S | 159/316 | -II- |
| 3. | Bl. 10 x 610 x 14920 | 2 | St 3S | 415/1430 | -II- |
| 2. | Bl. 10 x 600 x 3300 | 2 | St 3S | 453/310 | -II- |
| 1. | Bl. 10 x 600 x 14920 | 2 | St 3S | 405/1406 | PN-81 H-92120 |

I. Han 05.03.
 E. Gerniak 05.03.
 inż. A. Brodzowski 05.03.

Kociot nr. 8
 Modernizacja dołu kotta
Koryto

01 | 09 | 03 | 00 | 00



Uwaga:

1. * - dokładny wymiar ustalić w montażu.
2. Całość spawać w montażu
3. Póz. 1 i 2 dopuszczają się wykonać w dwóch długościach ~ 1500 mm

uph 2 kpl.

| poz. | Nazwa | ilość | Wymiar | Waga | Norma |
|------|---------------------|-------|--------|---------|---------------|
| 4. | Bl. 14 x 510 x 2100 | 1 | H5M | | PN-71/H-86022 |
| 3. | Bl. 14 x 200 x 200 | 4 | H5M | 4,5/18 | PN-71/H-86022 |
| 2. | Bl. 14 x 385 x 3050 | 2 | H5M | 130/260 | -II- |
| 1. | Bl. 14 x 320 x 3120 | 1 | H5M | 110 | PN-71/H-86022 |

ax 3 21.07.83r.

J. Han 04.83r.
E. Groniek 04.83r.
Inż. A. Drożdżowski 04.83r.

Kociot nr. 8
Modernizacja dotu kotła

Stożek

390,

01 09 04 00 00

1:10

3-1389